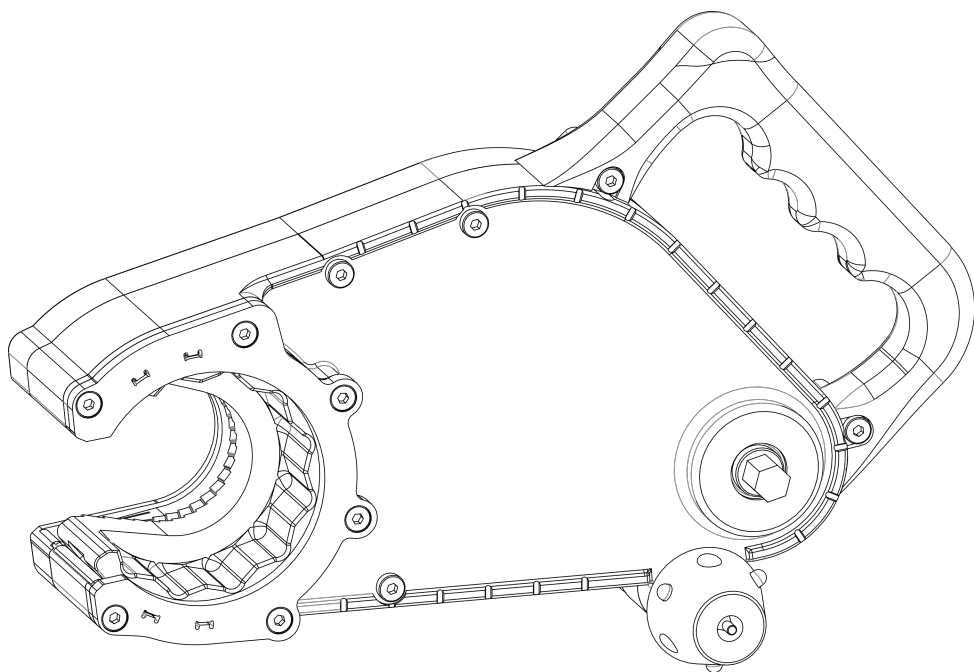


Loppukiristyskone P1FT42M





Kiitos kun valitsitte P1FT42M hydraulikkaliittimien loppukiristyskoneen. P1FT42M lanseerattiin Pace1 koneperheeseen keväällä 2021.

Olemme kehittäneet loppukiristyskoneen yhdessä asiakkaidemme kanssa ja siitä suuri kiitos Meyer Turku Oyn ja Marioffin henkilökunnalle. Asiakkaidemme tarpeet ja pitkä yhteinen testikäyttömme kehittivät laitetta monelta osalta sellaiseksi minkä te olette hankkineet. Monesti asiakkaamme toimivat haastavissa ja ahtaissa tiloissa missä painavien ja pitkien avaimien käyttö on hankalaa. Nyt liittimien oikea kiristys on helpompaa ja mahdollista toteuttaa juuri niin kuin liitinvalmistajat ovat sen suunnitelleet.

P1FT42M ei vaadi enää asentajilta niin suurta voimankäyttöä kuin aiemmat menetelmät. P1FT42M kohdistaa kaiken voiman vain kohdaliittimeen eikä se väännä putkilinjaa. Fyysisen rasituksen väheneminen mahdollistaa useampien asentajien toimimisen ammatissaan. Loppuasiakkaan etuna on koko järjestelmän liitosten tasalaatuisuus ja siten vähentyvät vuodot ja liitinrikot eli käyttövarmuus paranee.

Pace1 Tools Ltd.

Teollisuustie 12 B
FI-06150 Porvoo
FINLAND

+358 207 871 730

www.pace1tools.com | info@pace1tools.com



MYyntIPAKKAUKSEN SISÄLTÖ

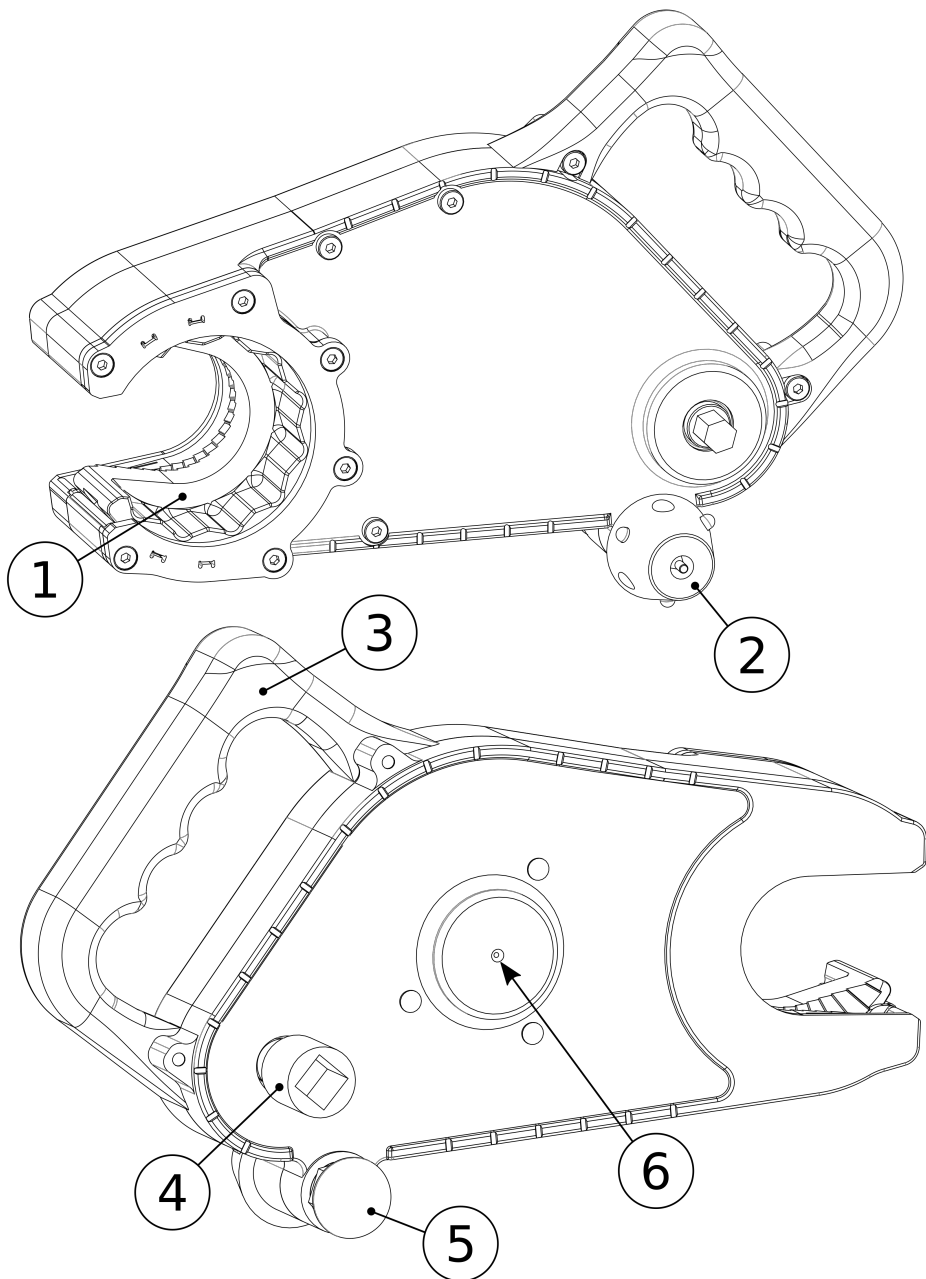
P1FT42M - Käyttöohje
PACE1 asennusrasva 100ml
60mm mutterihylsy
55mm suora tukiavain

Lisävarusteet:

Liitinadapteri, 30-50mm
Suora tukiavain, 24-55mm
T- tai kulma- liitinavain 24-50mm + Kahva
Momentinmuunnin + vastavoimavarsi

TEKNISET OMINAISUUDET

Liitinkoot 16-42mm
Maksimi vääntö max. 1000Nm
Maksimi sisääntulo vääntö 100Nm
Paino 5.2kg
Koko 280x180x160mm (PxLxK)
Työkalupään mitat 95x79mm (LxK)



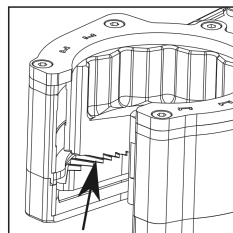
1. Mutterihylsy
2. Työkalupidin
3. Kahva

4. Käyttöakseli (1/2")
5. Työkalupitimen vapautin
6. Voitelureikä

KÄYTTÖOHJEET

1. VALMISTELUT

Tärkeää! Jotta loppukiristyskone toimisi parhaalla mahdollisella tavalla on tärkeää, että se puhdistetaan ja voidellaan säännöllisesti, jopa päivittäin käytön ollessa jatkuvaa. Ennen laitteen käyttöä varmista, että hammastuksen välissä ei ole ylimääräisiä partikkeleita, pölyä tai likaa. Puhdista hampaat siveltimellä ja käytä PACE1 voiteluöljyä niiden voiteluun. Sisäisten osien voitelua varten, lisää pieni määrä PACE1 voiteluöljyä voitelureiän läpi (6.). Jotta välttäisiin vetomekanismin mahdolliselta vaurioitumiselta on erityisen tärkeää, että vetomekanismin hammastuksen väliin ei missään vaiheessa joudu ylimääräisiä partikkeleita.

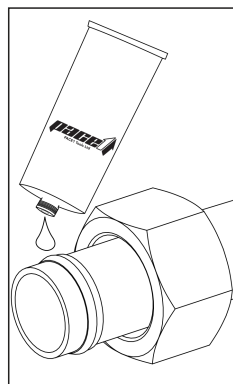


Saavuttaaksesi parhaan ja vuotovapaan lopputuloksen on tärkeää puhdistaa kaikki liitospinnat.

2. LEIKKUURENKAAN VOITELU JA ESIKIRISTYSTY

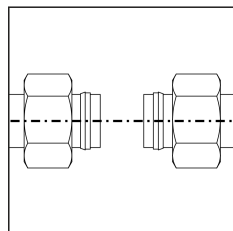
Suorita putkenpäille purseenpoisto. Laita mutteri sekä leikkuurengas putkeen. Voitele leikkuurengas ja putki. Ennen mutterin kiristystä, esikiristä leikkuurengas putkeen Pace1 Press -laitteella tai vastaavalla esikiristyslaitteella.

Tärkeää! Nykystandardien mukaan leikkuurengas on aina esikiristettävä ennen liittimen kiristämistä lopulliseen tiukkuuteen.



3. LIITTIMEN VALMISTELU

Liitinkierteet on rasvattava PACE1 asennusrasvalla. Aseta liittimen runko paikoilleen putkeen. Putkien keskilinjojen tulee olla kohtisuorassa toisiinsa nähden. Varmista, että toinen putkista pääsee liikkumaan linjan suuntaisesti.

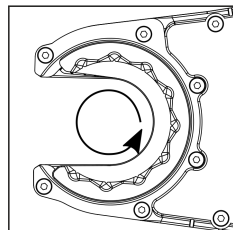


Tärkeää! Ennen kuin asetat loppukiristyskoneen mutterin päälle kiristä mutteri käsin (sormikiristyspisteeseen). Joskus putken heiluttaminen auttaa saamaan mutterin oikeaan kireyteen.

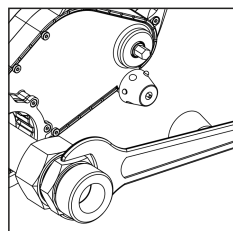
LOPPUKIRISTYSKONEEN KÄYTTÖ

4.

Pyörittämällä konetta käyttöakselista (4.) käännä kone asentoon, jossa laitteen kurkku on täysin avoimena. Huomioi, että käyttöakselia saa pyörittää ainoastaan myötäpäivään.

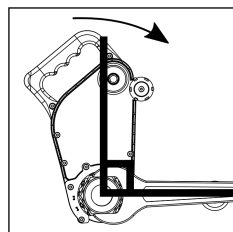


Aseta loppukiristyskone putken päälle ja tukiavain liittimen rungon päälle, pitääksesi rungon paikoillaan. Aseta kiintoavain sellaiseen asentoon, että työkalupitimen kartio on suunnattuna kohti loppukiristyskonetta.

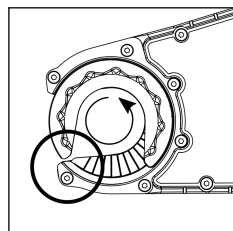


30-42mm:

Aseta loppukiristyskone mutterin päälle niin, että tukiavaimen nähdn muodostuu noin 90° kulma. Esikiristääksesi mutterin, pidä tukiavaimesta kiinni ja koko konetta kääntäen, pyöritä mutteria myötäpäivään niin kireälle, että mutteri ei lähde aukeamaan koneen mukana. Tarvittaessa koneen sisäinen räikkä mahdollistaa koneen kääntämisen myös vastapäivään.

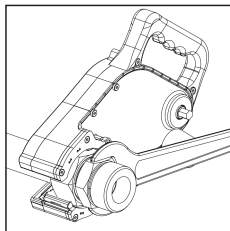


Mutterihylsyn tulisi nyt olla lähellä kuvan osoittamaa asentoa niin, että vetokoneiston ensimmäiset hampaat ovat kosketuksissa toisiinsa. Jos asennusympäristö ei mahdollista koneen kääntämistä voidaan mutterihylsy kääntää kuvan mukaiseen asentoon pyörittämällä konetta käyttöakselista käsin.



KÄYTTÖOHJEET

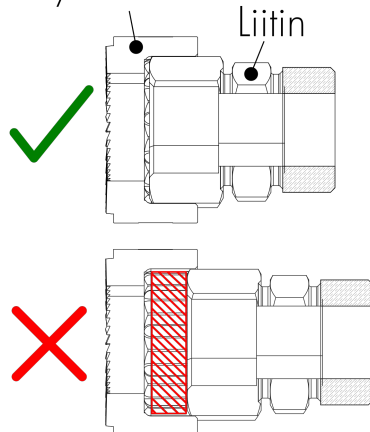
Käännä kone sellaiseen asentoon, että saat tukiavaimen kiinnityskartion lukittua loppukoneen työkalunpitimeen (2.). Lukitse työkalu kiinni koneeseen vetämällä työkalunpitimen vapauttimesta (5.) ja sitten painamalla työkalun kiinnityskartio vasten työkalunpidintä. Lopuksi, jatka työkalun painamista vasten konetta ja vapauta työkalunpitimen vapautin. Työkalun tulisi nyt olla tiukasti kiinni työkalunpitimessä. Työkalun ja koneen välillä ei saa tuntua välystä sillä tämä heikentää koneen suorituskykyä.



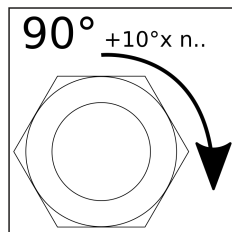
Liitintä kiristettäessä mutterin on oltava koneen mutterihylsyn pohjaa vasten. Vasta-avain on valittava niin, että avain kohtaa liitinrungon suorassa linjassa.

Ohjeen toteuttamatta jättäminen voi vahingoittaa konetta ja jättää liittimen kiristämättä oikein.

Kiristyskone



Loppukiristyskoneen tulisi nyt olla valmisteltu aikaisempien vaiheiden mukaan. Seuraavaksi kiristä liittimen mutteri pyörittämällä jälkikiristyskonetta käyttöakselista (4.). Liittimen mutteri tulee kiristää valmistajan ohjeistuksen mukaisesti. Tyypillisesti tämä tarkoittaa 90-110°. Joskus mutteria on käännettävä vielä enemmän. Jos havaitaan, että 90-110° ei ole riittävästi, lisätään +10° kerrallaan kunnes liitos on tiivis. On varmistettava, että liittintä ei ylikiristetä sillä tämä johtaa liittimen vioittumiseen. Koneen jokainen pyörähdys sykli on 10° (käyttöakselia pyöritetään 360°). Tietyissä tapauksissa tukiavainta on tuettava kädellä kiristystoimenpiteen aikana jotta avain pysyy kunnolla paikallaan.



Nämä ohjeet pätevät tilanteisiin, joissa leikkuurengas on esikiristetty (50%) eli normaali esikiristysasetus.

Kun mutteri on kiristetty liittimen lopulliseen tiukkuuteen vapauta kaikki mahdollinen jännite käyttöakselilta (4.). Vapauta tukiavain vetämällä työkalupitimen vapauttimesta (5.). Siirrä kiintoavain sivuun. Vedä loppukiristyskone pois liittimen mutterin päältä. Jos koneen kurkku ei ole auki, pyöritä mutterihylsyä käyttöakselin kautta niin, että kurkku aukeaa. Siirrä kone sivuun.

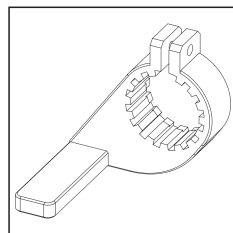
Estääksesi liittimen auki jäämistä sekä ylikiristymistä, muista merkata jokainen liitinmutteri kun olet kiristänyt ne lopulliseen tiukkuuteen.

7. AVATUN LIITTIMEN UUDELLEENKIRISTYS

Mikäli lopulliseen tiukkuuteen kiristetty liitin (vastaa 100% esikiristystä) avataan ja uudelleenkiristetään. Uudelleenkiristettäessä liittintä lopulliseen tiukkuuteen, tyypillisesti 30-40° kiristys riittää pitävän liitoksen aikaansaamiseksi. Mikäli tämä ei riitä voidaan kiristyskulmaa kasvattaa +10° kerrallaan kunnes liitos on pitävä.

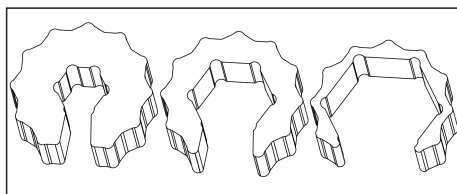
8. MOMENTINMUUNNIN JA VASTAVOIMAVARSI (lisävaruste)

Momentinmuuntimen ja vastavoimavarren käyttöä suositellaan tehtäessä toistuvaa työtä tai kiristettäessä isompia liittimiä. PACE1 vastavoimavarsi on erityisesti suunniteltu käytettäväksi PACE1 loppukiristyskoneen kanssa. Vastavoimavarsi kiinnitetään momentinmuuntimeen.

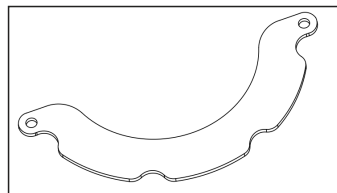


9. LIITINMUTTERI -ADAPTERIT (lisävaruste)

Liitinmutteri -adaptereita on käytettävä kiristettäessä 38S/42L (60mm) -kokoluokkaa pienempiä liittimiä. Jokaiselle standardi liitinkoolle löytyy oma adapterinsa.



Käytettäessä mutteriadaptereita voidaan loppukiristyskoneen kylkeen kiinnittää lukituslevy, joka pitää adapterin paikoillaan.



10. YLLÄPITO JA HUOLTO

Loppukiristyskone tulee käyttää PACE1 Tools -huollossa kerran vuodessa tai 180 aktiivisen käyttöpäivän jälkeen.

Lisää tietoa huollosta ja ylläpito-ohjelmasta saat osoitteesta info@pace1tools.com.

MAHDOLLISIA ONGELMATILANTEITA

Lue aina ensimmäisenä liitinvalmistajan asennusohjeet!

1) Liitin vuotaa:

Avaa toisen puolen kannakointi. Kiristä mutteria lisää.

2) Liittimet vuotavat säännöllisesti:

Tarkasta esikivistyspaine. Liian pieni esikivistyspaine vaatii suuremman loppukivistyskulman.

3) Liitin ylikivistyy asetusarvoilla:

Tarkasta esikivistyspaine.

4) Kierre leikkaantuu kiinni:

Vaihda liitin ja käytä PACE1 asennusrasvaa.

YLEISET LIITINKOOT (mm)

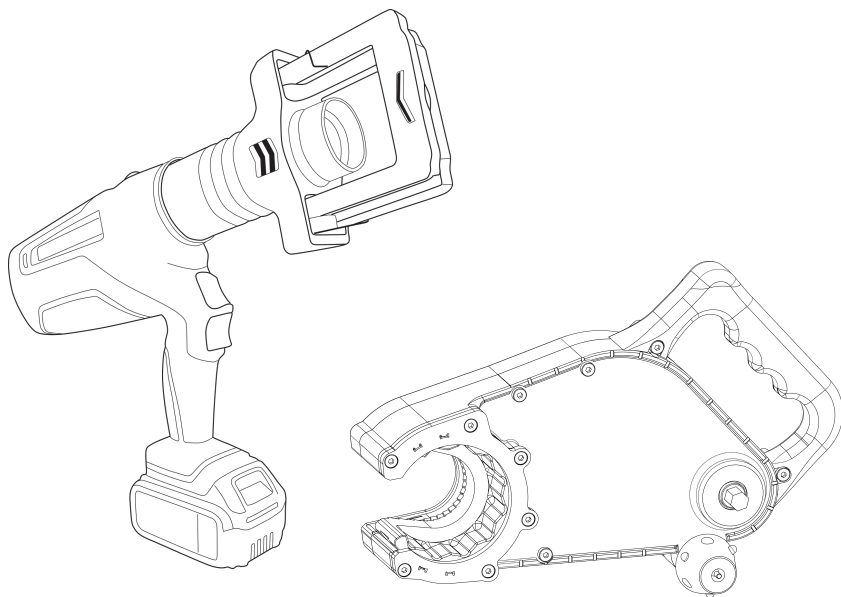
Liitin	Mutteri	Suora-runko	T-runko
42L/38S	60	55	50
35L/30S	50	46	41
28L	41	41	36
25S	46	41	36
22L/20S	36	32	27
18L	32	27	24
16S	30	27	24

KÄYTTÖOHJEEN VERSIOT

Versio	PVM	Kommentti
0.1	3.5.2021	Ensimmäinen versio.
0.2	11.2.2022	Kiristysohjetta täsmennetty.

Lataa tästä käyttöohjeet PDF muodossa!





PACE1 LOPPUKIRISTYSKONE

PACE1 ESIKIRISTYSKONE

PACE1 ASENNUSRASVA

PACE1 PURSEEN POISTO

PACE1 TESTI PUMPPU

Lisää tietoa PACE1 tuotteista löydät verkkosivuiltamme osoitteesta www.pace1tools.com tai sähköpostitse osoitteesta info@pace1tools.com.



MUISTA HENKILÖSUOJAIMIEN KÄYTTÖ!



Pace1 Tools Ltd.

Teollisuustie 12 B
FI-06150 Porvoo
FINLAND
tel. +358 207 871 730
www.pace1tools.com
info@pace1tools.com